

**KLASYFIKACJA W ZAKRESIE  
REAKCJI NA OGIEŃ  
wg PN-EN 13501-1:2019-02**

Numer umowy: 01472/23/Z00NZP

|                                  |                                                                                                              |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Zleceniodawca:</b>            | AMIS Farby Proszkowe Sp. z o.o.<br>Al. J. Piłsudskiego 93g<br>10-449 Olsztyn                                 |
| <b>Opracowana przez:</b>         | Zakład Badań Ogniwych<br>Instytutu Techniki Budowlanej<br>ul. Filtrowa 1<br>00-611 Warszawa                  |
| <b>Nazwa wyrobu:</b>             | Blacha stalowa pokryta farbą proszkową poliestrowo-epoksydową o zamiennie stosowanej nazwie POLIPOX à AMIPOX |
| <b>Raport klasyfikacyjny nr:</b> | 01472.2/23/Z00NZP                                                                                            |
| <b>Wydanie numer:</b>            | 1                                                                                                            |
| <b>Data wydania:</b>             | 2023.06.19                                                                                                   |

Niniejszy raport klasyfikacyjny składa się z trzech stron, może być używany lub powielany wyłącznie w całości.

**1. Wprowadzenie**

Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację nadaną dla blachy stalowej pokrytej farbą poliestrowo-epoksydową o zamiennie stosowanej nazwie POLIPOX à AMIPOX zgodnie z procedurami podanymi w PN-EN 13501-1:2019-02.

**2. Szczegółowe informacje o klasyfikowanym wyrobie****2.1 Postanowienia ogólne**

Wyrób do malowania na szaf metalowych, grzejników, obudowy sprzętu AGD, regałów magazynowych.

**2.2 Opis wyrobu**

Wyrób opisano poniżej (zgodnie z deklaracją producenta)

Blacha stalowa pokryta farbą proszkową poliestrowo-epoksydową o zamiennie stosowanej nazwie POLIPOX à AMIPOX.

Zużycie farby: 130 g/m<sup>2</sup>.

Producentem farby jest: AMIS Farby Proszkowe Sp. z o.o.

**3. Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji****3.1 Raporty z badań**

| Nazwa laboratorium                 | Nazwa Zleceniodawcy                | Raport z badania nr   | Metoda badania      |
|------------------------------------|------------------------------------|-----------------------|---------------------|
| Laboratorium<br>Badań Ogniwych ITB | AMIS Farby Proszkowe<br>Sp. z o.o. | LZP02-00773/18/Z00NZP | PN-EN ISO 1716:2010 |
|                                    |                                    | LZP01-00773/18/Z00NZP | PN-EN 13823+A1:2014 |

### 3.2 Wyniki badań

| Metoda badania                                                                                          | Parametr                                             | Liczba badań | Wyniki                                |                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|--------------|---------------------------------------|-----------------------|
|                                                                                                         |                                                      |              | Parametr ciągły – wartość średnia (m) | Zgodność z parametrem |
| PN-EN ISO 1716:2010                                                                                     | PCS (MJ/m <sup>2</sup> )                             | 3            | 1,81                                  | T                     |
| PN-EN 13823+A1:2014<br>(Blacha stalowa pokryta farbą proszkową poliestrowo-epoksydową POLIPOX à AMIPOX) | FIGRA <sub>0,2MJ</sub>                               | 3            | 0,0                                   | (-)                   |
|                                                                                                         | FIGRA <sub>0,4MJ</sub>                               |              | 0,0                                   | (-)                   |
|                                                                                                         | LFS < krawędź                                        |              | (-)                                   | T                     |
|                                                                                                         | THR <sub>600s</sub> [MJ]                             |              | 0,1                                   | (-)                   |
|                                                                                                         | SMOGR <sub>A</sub> [m <sup>2</sup> /s <sup>2</sup> ] |              | 8,4                                   | (-)                   |
|                                                                                                         | TSP <sub>600s</sub> [m <sup>2</sup> ]                |              | 54,9                                  | (-)                   |
|                                                                                                         | Płonące krople/cząstki                               |              | (-)                                   | N                     |
| (-): nie dotyczy                                                                                        |                                                      |              |                                       |                       |
| T: TAK                                                                                                  |                                                      |              |                                       |                       |
| N: NIE                                                                                                  |                                                      |              |                                       |                       |

## 4 Klasyfikacja i jej zakres zastosowania

### 4.1 Powołanie klasyfikacji

Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-EN 13501-1:2019-02.

### 4.2 Klasyfikacja

Blacha stalowa pokryta farbą proszkową poliestrowo-epoksydową o zamiennie stosowanej nazwie POLIPOX à AMIPOX w zakresie reakcji na ogień uzyskała klasyfikację:

**A2**

Ze względu na wydzielanie dymu, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**s2**

Ze względu na występowanie płonących kropli/cząstek, wyrób uzyskał dodatkową klasyfikację:

**d0**

| Właściwości ogniowe |   | Wydzielanie dymu |          |   | Płonące krople |          |
|---------------------|---|------------------|----------|---|----------------|----------|
| <b>A2</b>           | - | <b>s</b>         | <b>2</b> | , | <b>d</b>       | <b>0</b> |

tj.: **A2-s2,d0**

Format klasyfikacji w zakresie reakcji na ogień dla wyrobów budowlanych z wyjątkiem posadzek i wyrobów liniowych do termicznej izolacji przewodów, jest następujący:

**Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień: A2-s2,d0**

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje do zastosowań końcowych zgodnie z warunkami technicznymi, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie oraz jak dla wyrobu „niepalnego, niekapiącego pod wpływem ognia i nierozprzestrzeniającego ognia wewnątrz budynków” wg Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. (Dz. U. Nr 75 z 15 czerwca 2002, poz.690 wraz z późniejszymi zmianami). Jednocześnie wyrób ocenia się jako nieodpadający pod wpływem działania ognia.

### 4.3 Zakres zastosowania

Niniejsza klasyfikacja dotyczy wyrobu opisanego w punkcie 2.2 niniejszego raportu klasyfikacyjnego stosowanego na rzeczywistych podkładach metalowych których temperatura topnienia wynosi 1000°C lub więcej.

## 5 Ograniczenia

Nadana klasyfikacja pozostaje ważna dopóki:

- nie zostanie zmieniona metoda badania,
- nie zostanie zmieniona norma wyrobu lub aprobaty techniczna wyrobu,
- zmiany konstrukcyjne i materiałowe nie wykraczają poza granice obszaru zastosowania określonego w p. 4.3.

Niniejszy raport został wydany w formie elektronicznej, z kwalifikowanymi podpisami elektronicznymi osób odpowiedzialnych. Wydruk niniejszego raportu nie jest oryginalnym dokumentem.

Ten dokument klasyfikacyjny nie stanowi aprobaty ani certyfikatu wyrobu.

### Podpisał

Mariusz Żołątek;  
Instytut Techniki  
Budowlanej

Elektronicznie podpisany  
przez Mariusz Żołątek;  
Instytut Techniki  
Budowlanej  
Data: 2023.06.19 11:26:48  
+02'00'

Mariusz Żołątek

### Zaakceptował

KIEROWNIK  
Zakładu Badań Ogniwowych  
dr inż. Bartłomiej K. Papis

Bartłomiej Papis; ITB  
2023.06.19 13:27:53+02'00'

dr inż. Bartłomiej K. Papis